



PRESENTATION ARKEMA JARRIE  
BILAN SGS 2007

Réunion Clic du 16 juin 2008

# ARKEMA en Rhône Alpes

- CA: 920 M€; investissements: 60 M€ / an
- 2750 p + ~ 2000 sous-traitants
- 7 établissements industriels:
  - Pierre-Bénite & Saint-Fons (69) , Balan (01), Jarrie (38),
  - La Chambre (73), CECA Saint-Bauzile (07)
  - COATEX Genay (69)
- 2 pôles de R&D: CRRA - Pierre-Bénite. + Genay
- acteur majeur du pôle de compétitivité AXELERA
- le centre technique - procédés - informatique mondial d'Arkema: Pierre-Bénite



## L'histoire d'ARKEMA Jarrie en quelques dates

---

**1916** : Construction à Jarrie d'une usine qui fournit du chlore liquide et du chlorure de chaux

**1922** : L'usine est achetée par les Aciéries Électriques d'Ugine  
Développement des chlorobenzènes qui s'arrêteront en 2002

**1955 – 1970** : L'usine développe une vaste gamme de dérivés du chlore.  
En 1960, Oxysynthèse ( 50% Air Liquide, 50 % Péchiney Ugine Kuhlmann) s'installe sur le site pour la production d'Eau Oxygénée.

**1980 – 2003** : Le site réussit un large redéploiement de ses activités :

- Chlorure de méthyle (1980)
- Nouveaux fluides Jarylecs (1983)
- Chlorate de sodium (1986), Chlorure d'aluminium (1989)
- Perchlorate de sodium et nouvel atelier Javel (JHT) (1990)
- Confinement du poste de chargement chlore (1996)
- Nanofiltration saumure C/S (2002)
- Extension du dichloréthane (2003)

**2005 – 2007** :

- Mise en œuvre du plan de consolidation pôle vinylique
- Extension H202
- Traitement thermique des COV (DCE, MeCl et Jarylec)

## Activités de l'établissement

---

Spécialisé dans la fabrication *du chlore, de l'hydrogène et de leurs dérivés*, le site d'ARKEMA Jarrie avec de l'énergie électrique et des matières premières telles que le sel, l'éthylène, le méthanol, fabrique de grands intermédiaires de la chimie :

- **chlore** (traitement des eaux, agent de blanchiment de polymères, fabrication d'intermédiaires de synthèse),
- **soude** (détergents, industrie du papier),
- **eau de javel** (désinfectant ménager, traitement des eaux),
- **eau oxygénée** (blanchiment de la pâte à papier et textiles, traitement des eaux),
- **perchlorate de soude** (propulseur de fusée, additifs plastiques, feux d'artifice),
- **chlorate de soude** (blanchiment de la pâte à papier, traitement de l'eau) et autres dérivés chlorés :
- **chlorure de méthyle** (silicones),
- **Jarylec** (produits diélectriques pour condensateurs) **Jarytherm** (fluides caloporteurs)

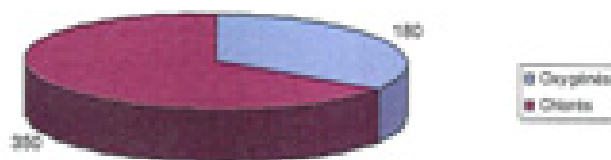
## Points clés ...

### Effectifs au 31.12.07

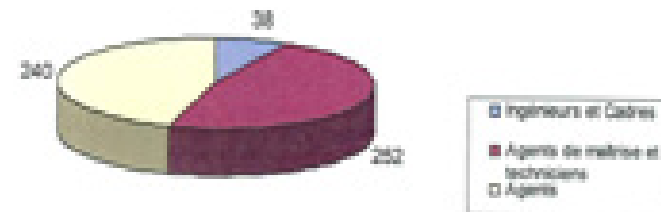
530 personnes dont 213 postés

Moyenne d'âge : 47 ans

Répartition Oxygénés/Chimés



Répartition par CSP



### Masse salariale

Environ 21 millions d'euros hors charges

### Frais fixes

Environ 60 millions d'euros dont 8,6 millions d'euros de taxes et impôts

### Valorisation des productions à coût standard

106 millions d'euros

# Qualité - Santé - Sécurité - Environnement

---

## QUALITE et ENVIRONNEMENT

Le site de Jarrie est certifié :

- ISO 14 001 depuis 1998
- ISO 9 001 version 2000 depuis 2003

## SECURITE

- Une démarche d'amélioration continue
- Un Système d'Evaluation International (SIES)

Obtention du niveau 8/10 en décembre 2007

## ACCIDENTS DU TRAVAIL : ARKEMA + ENTREPRISES EXTERIEURES

Nombre d'accidents avec arrêt 2007 : 7

Objectif 2008 : 4



La typologie des accidents est essentiellement liée aux déplacements ou aux gestes et postures.

Peu d'accidents sont liés à nos métiers.

# Qualité – Santé - Sécurité - Environnement

---

## Les risques et leurs effets

Produits concernés	Pictogramme de danger	Caractéristiques de danger	Risque majeur
Chlorure de méthyle Dichloroéthane		Gaz liquéfié inflammable Liquide inflammable	Incendie explosion
Chlore		Toxique	Nuage toxique

## Qualité – Santé - Sécurité – Environnement : Moyens de secours

---

- Moyens de secours disponibles : humains, matériels, organisation
  - Une cellule de gestion de crise assurée par une équipe d'astreinte,
  - Des pompiers internes mobilisables très rapidement,
  - Des équipes de secouristes, médecin, infirmières du travail et agents de sécurité.
- Moyens de secours matériels disponibles
  - Une centralisation des systèmes de sécurité permettant une intervention rapide,
  - Des moyens d'intervention fixes (réseau incendie, centrales à mousse, lance monitor, rideaux d'eau, extincteurs, ...)
  - Des moyens d'intervention mobiles avec plusieurs véhicules d'intervention
  - Plusieurs bassins de rétention permettant de recueillir les eaux polluées et les eaux d'extinction
- Organisation
  - Un plan d'Opération Interne
  - Une convention d'entraide avec la plate forme chimique de Pont De Claix.

# Retour d'expérience sur les incidents

---

- Mise en oeuvre du POI
  - 4 mises en oeuvre : limitées aux installations, sans gravité et conséquence pour l'extérieur.
- Mise en oeuvre de la communication à chaud
  - Procédure en place fin 2007 et entraînement à la communication
- Gestion des incidents
  - Procédure d'enregistrement, d'analyse et de suivi des incidents et accidents
  - 430 événements traités en 2007
  - Actions correctives pour les incidents significatifs
    - Moins de 10 événements concernant la sécurité industrielle

# Bilan du Système de Gestion de la Sécurité

---

- **Audit du SGS grâce au référentiel Système International Evaluation de la Sécurité (SIES)**
  - Audit de suivi fin 2007 par organisme extérieur, niveau 8 validé
  - Audits internes réguliers (environ 12 par an)
- **Programme d'activités d'audit et de management**
  - Visites et audits sécurité , conformité des équipements et installation, formation sécurité : 2 activités réalisées en moyenne par an et par personne
  - Soit plus de 1000 actions réalisées en 2007
- **Inspection des autorités**
  - Inspections DRIRE (SGS, sûreté, environnement)
  - visite Inspection du travail et CRAM (santé et sécurité au poste de travail)

# Management du SGS mise en oeuvre

---

- Investissements en sécurité industrielle > 1M€ par an sur plusieurs années : Exemples sur 2006-2007

- Surveillance des zones de sécurité incendie et toxiques 450 K€
- Systèmes de conduite et de sécurité des fabrications (SNCC) 1700 K€
- Dispositifs de sécurité complémentaires (barrières IPS) 200 K€
- Compléments de cuvettes de rétention 100 K€
- Part sécurité du développement de la production d'eau oxygénée 150 K€
- Regroupement et sécurité des salles de contrôle 400 K€

- Formation et entraînements

- Formation au poste de travail renforcée suite à regroupement de salles de contrôle (environ 80 personnes, soit 5000 heures de formation)
- Exercices de confinement (4/an) et d'entraînement réguliers aux situations d'urgence (12/an)

- Etudes

- Révision analyse de risque et études des dangers (année 2007) 250 K€
- Révision du POI au 30 juin 2007