

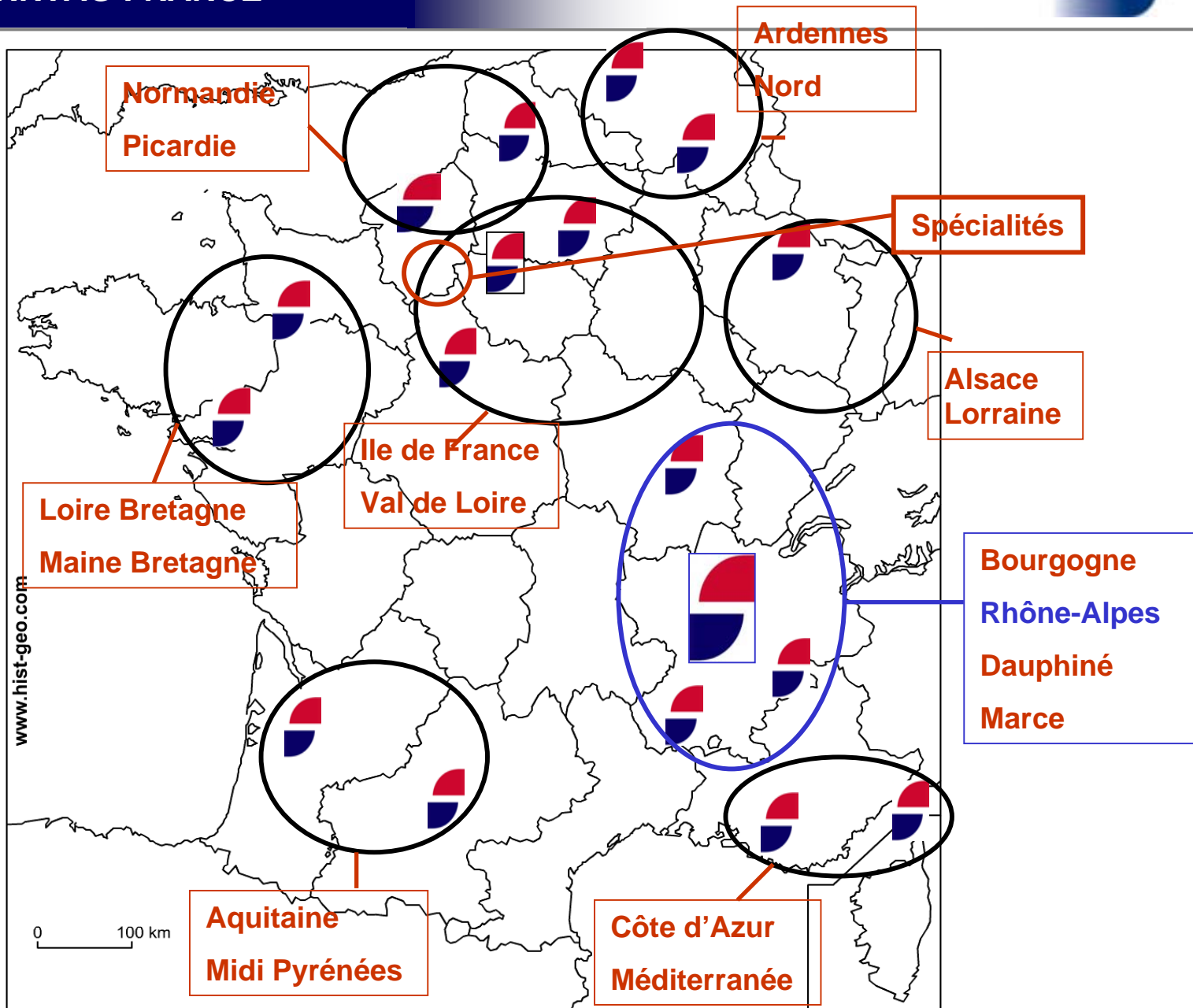
BRENNTAG

CLIC BRENNTAG RHONE-ALPES



Mairie de Chassieu, le 12 juillet 2010 à 16h30

LES 9 ZONES



HISTORIQUE DU SITE de BRENNTAG RHONE ALPES

- **En 1966** : installation des établissements PIGNARD, sur 8000m².
- **En 1975** : association avec M. DELORME et fondation de la société « Chimie Distribution ». En 1976, fondation du groupe HDP.
- **En 1982** : acquisition des établissements PIOT (site à collonges au Mont d'Or)
- **En 1985**, la surface du site passe à 23 000 m² sans solvants inflammables en quantité notable.
- **Le 06 mai 1988**, l'arrêté préfectoral d'autorisation actuel du site est délivré. Les installations solvant inflammables portent sur 900m³.
- **En 1990**, rapatriement des activités de Vaise et Collonge (ets PIOT) pour occuper la surface actuelle de 41 000m² et étendre le stockage de solvants inflammables à 2500 m³.
La société est rachetée et devient ORCHIDIS.
- **Le 1^{er} janvier 1996**, ORCHIDIS devient BRENNTAG – sans changement d'activité

CHIFFRES CLES 2009



- **Effectif** : 58 personnes
- **Zone d'action** : 01 – 07 – 26 – 38 – 42 – 43 – 63-69 – 73 - 74
- **Capacité logistique** : 12 camions dont 6 citernes
- **Capacité de stockage**

Superficie totale : 40 000 M²

Entrepôts

Produits secs : 2300 M²

Pharma et alimentaire : 550 M²

Chauffés : 225 M²

Conditionnés inflammables : 550 M²

Conditionnés minérale liquide : 600 M²

Stockage vrac

Minérale : 1500 M³

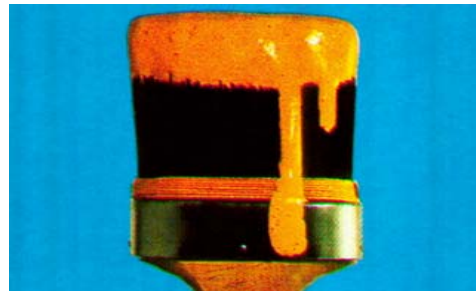
Solvants : 2800 M³

- **CA 2008** : 36 000 K€
- **Tonnes dépôt 2009** : 49 000 Tonnes
- **Tonnes directs 2008** : 13 000 Tonnes
- **Investissements 2010** : 500 K€

Principaux secteurs d'activités

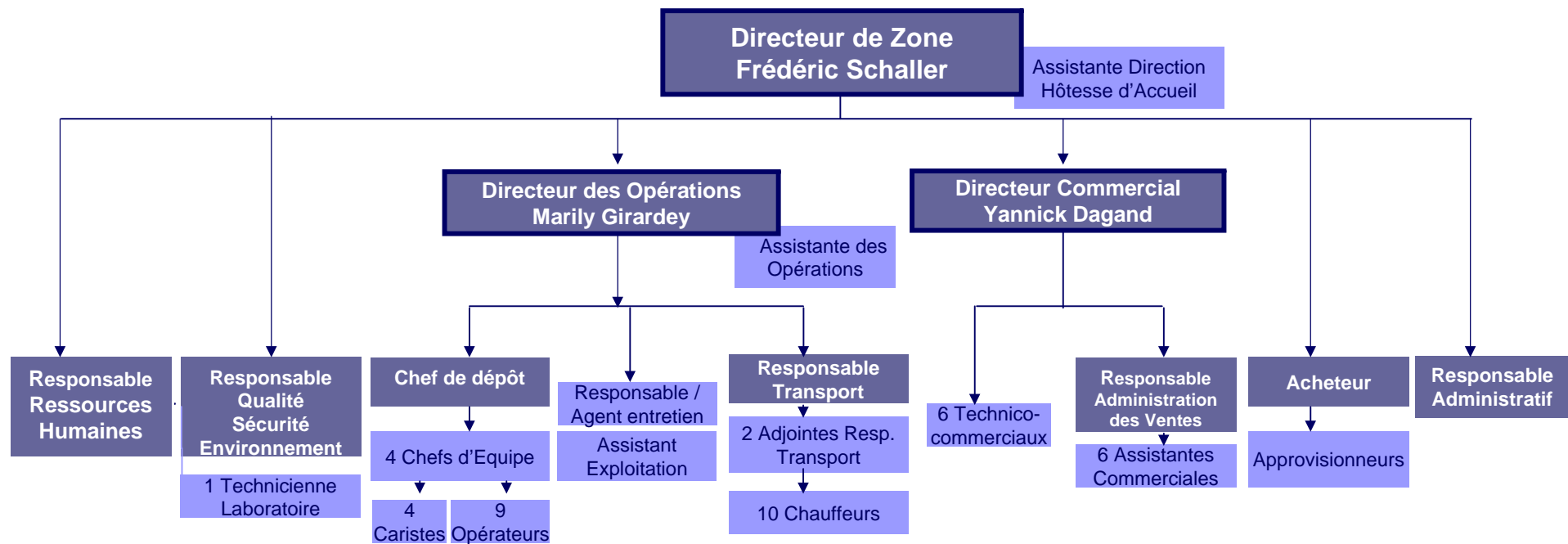


- PEINTURE
- SYNTHÈSE PHARMACEUTIQUE
- SYNTHÈSE/FORMULATION
- ALIMENTAIRE
- INDUSTRIES DIVERSES



ORGANIGRAMME BRENNTAG RHONE-ALPES

▪ Le dépôt de Chassieu



SPECIFICITES

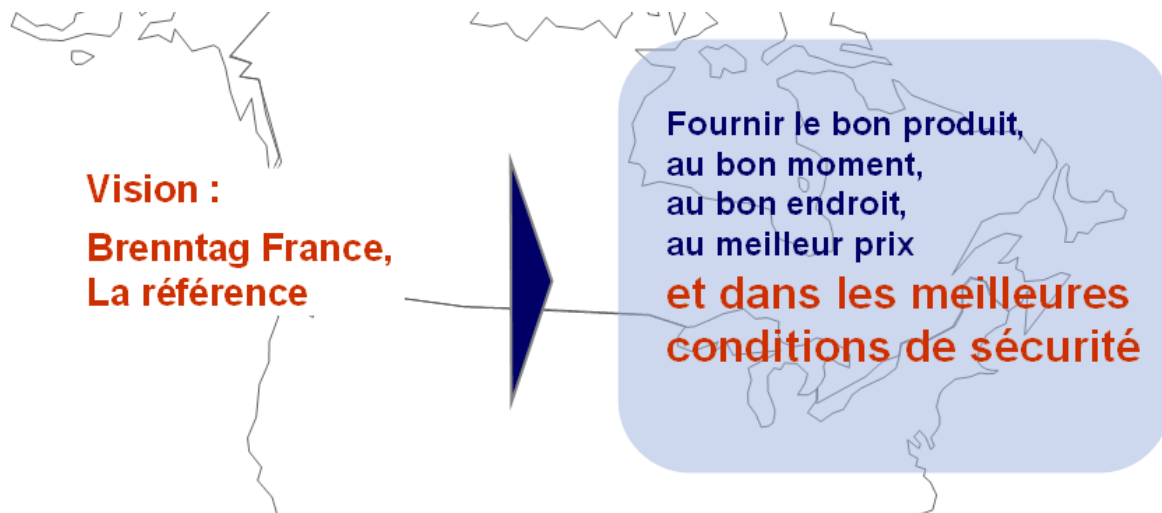
Solutions



- Dénaturation d'alcool, Conditionnement et Vente d'alcool Bio
- Stockage pour tiers produits secs, conditionnés liquides et vrac
- Logistique d'éclatement
- Conditionnement à façon d'emballages de 5 à 1000 litres
sur Chassieu ou Andance selon volume
- Mélanges à façon :
Liquide/liquide (2 cuves 25 M³)
Poudres/liquides (5 cuves de 10 à 25 m³ sur Andance)
- Broyage et mélange de poudres à façon (2 T/jour)
- Production d'eau déminéralisée (240 M³ heure)
- Salle de conditionnement de produits alimentaires (50 à 70 T/jour), emballages de 5 à 1000 litres
- Gestion à distance des stocks par télémétrie (GEDISTEL)

Notre engagement

- Assurer le **meilleur service à nos clients** dans le cadre de notre démarche Qualité Sécurité Environnement.
- Être constamment à **l'écoute de nos clients**.
- Garantir un **haut niveau de sécurité** de nos installations par des investissements réguliers.
- **Former et responsabiliser** notre personnel pour obtenir un haut niveau de performance.



**NOTRE OBJECTIF A TOUS EST
L'AMELIORATION CONTINUE DE NOS PERFORMANCES QSE**

QUALITE SECURITE ENVIRONNEMENT

respect



- **Site soumis à autorisation Seveso seuil haut**
- **Certifications**
 - ISO 9001 version 2000
 - ESAD II
 - ECOCERT
 - AFSSAPS
- **1 laboratoire d'analyse minérale et solvant**

L'organisation de la Sécurité et de la Prévention des risques

- **Du personnel formé à l'arrivée sur site et accompagné par un tuteur (risques chimiques, CACES, ADR, SST)**
- **6 exercices POI minimum organisés sur le site**
- **5 équipiers d'intervention formés à l'école du feu sur un cycle de formation sur 3 ans + recyclage**
- **Des visites mensuelles de sécurité par le directeur de zone et le directeur des opérations**
- **Des réunions mensuelles lors desquelles les thèmes sécurité-Environnement sont systématiquement abordés**
- **Des EIPS suivis et maintenus, et dans certains cas présents de façon redondante.**

Quelques exemple d'Equipements Importants pour la Sécurité



2 SURPRESSEURS

Quelques exemple d'Equipements Importants pour la Sécurité



Rideau d'eau pour la protection du stockage de fûts

NOS REALISATIONS 2009 – 2010

- **Remplacement progressif des conteneurs plastiques antistatiques pour les solvants inflammables au profit des conteneurs inox**
- **Remplacement de toutes les vannes solvants**
- **Remplacement de l'enfuteuse solvant**
- **Mise en conformité du réseau électrique des bureaux**
- **Amélioration de la gestion des accès avec mise en place d'une barrière à l'entrée du site**
- **Réfection des revêtements intérieurs des citernes routières**
- **Réfection des vestiaires du personnel**

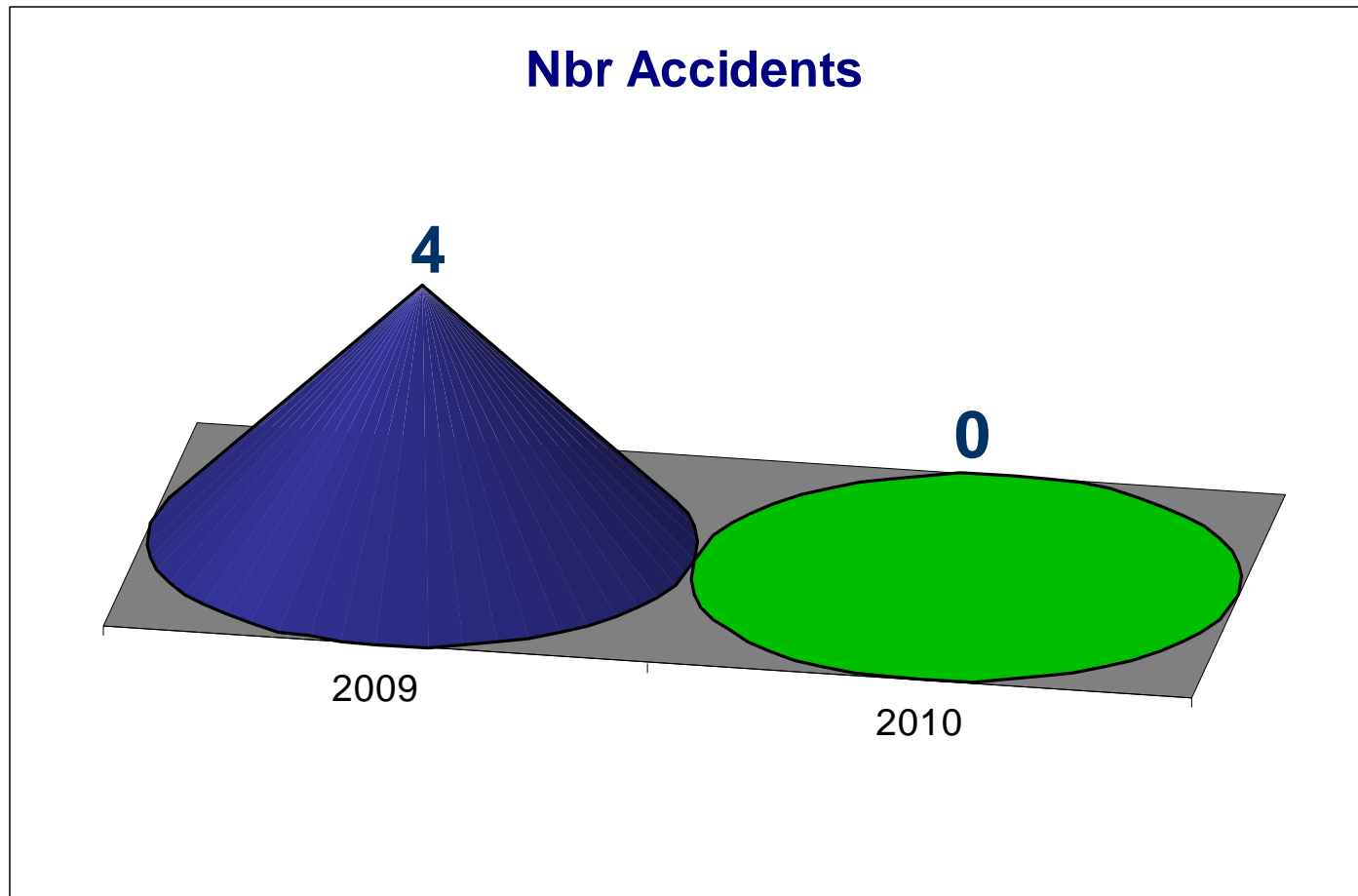
NOS FORMATIONS

- **Ecole du Feu (COFISEC) pour nos équipiers d'intervention**
- **Législation transport de matières dangereuses**
- **Sauveteurs Secouristes du Travail**
- **Manipulation des extincteurs**

- **Mise en place d'un programme elearning pour nos nouveaux arrivants (risques généraux, risques solvants, risques corrosifs, geste et posture)**

- **Lancement du programme de formation à la visite comportementale de Sécurité.**
Toute la chaine hiérarchique est formée
Objectif :
Mesurer les écarts entre les standards et la pratique sur le terrain,
Communiquer avec le personnel sur la sécurité
Réagir face aux écarts pour les réduire

NOTRE ACCIDENTOLOGIE 2009 - 2010



LES ACCIDENTS 2009

- Notre cariste se brûle en prenant une bonbonne d'acide nitrique qui par erreur comporte un bouchon dégazeur.

Décision de porter des vêtements de travail antidéperlant et rappel des règles sur les bouchons dégazeur.

- Le chauffeur glisse du camion et s'est éraflé la jambe
- La personne s'essuie le front avec ses gants légèrement contaminé – brulure bénigne

Etude de Dangers & PPRT (1/8)



ETUDE DE DANGERS & PHENOMENES DANGEREUX

▪ Etude de Dangers

- Validée par la DREAL (rapport d'examen final le 14/08/09)
- Compatibilité du site avec son environnement (grille MMR)

| Gravité des conséquences sur les personnes exposées | Probabilité d'occurrence | | | | |
|-----------------------------------------------------|--------------------------|------------------|---|-------|---|
| | E | D | C | B | A |
| Désastreux | | | | | |
| Catastrophique | DISP-CL2 | | | | |
| Important | | | | | |
| Sérieux | | EXP-S3 INC-S3 | | | |
| Modéré | INC-S4 | EXP-S2 INC-S2 | | INC-A | |

- Révision du PPI (mélange acide dans javel)

Etude de Dangers & PPRT (2/8)



ETUDE DE DANGERS & PHENOMENES DANGEREUX

■ Phénomènes dangereux

- Tableau des phénomènes dangereux retenus pour le PPRT

| N° | Scénario retenu | Indice probabilité | Type d'effets | Effets (m) très graves | Effets (m) graves | Effets (m) Irréversibles | Bris de vitre (m) | Cinétique |
|--------|------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------|------------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|-----------|
| INC-S2 | Incendie de la totalité de la cuvette de rétention de la zone S2 | D | thermique | 32 | 45 | 61 | - | Rapide |
| EXP-S2 | Explosion d'une cuve aérienne sur la zone S2 | D | surpression | 9 | 12 | 26 | 52 | Rapide |
| INC-S3 | Incendie de la totalité de la cuvette de rétention de la zone S3 | D | thermique | 9 | 14 | 21 | - | Rapide |
| EXP-S3 | Explosion d'une cuve aérienne sur la zone S3 | D | surpression | 5 | 7 | 15 | 30 | Rapide |
| INC-S4 | Incendie de la zone de solvants conditionnés S4 | E | thermique | 12 | 18 | 25 | - | Rapide |
| INC-A | Incendie de l'entrepôt A | B | thermique | - | - | 14 | - | Rapide |

NOTRE CONVICTION

Notre métier continue d'évoluer constamment. De ce fait, nous devons nous adapter et nous remettre en question, d'où la nécessité d'agir sur la mobilisation et l'implication de tous nos collaborateurs en passant par la communication interne/externe, le professionnalisme et le respect.

Car à performance équivalente c'est toujours l'individu qui fait la différence.

MERCI DE VOTRE ATTENTION

