



# L'usine et son histoire

---

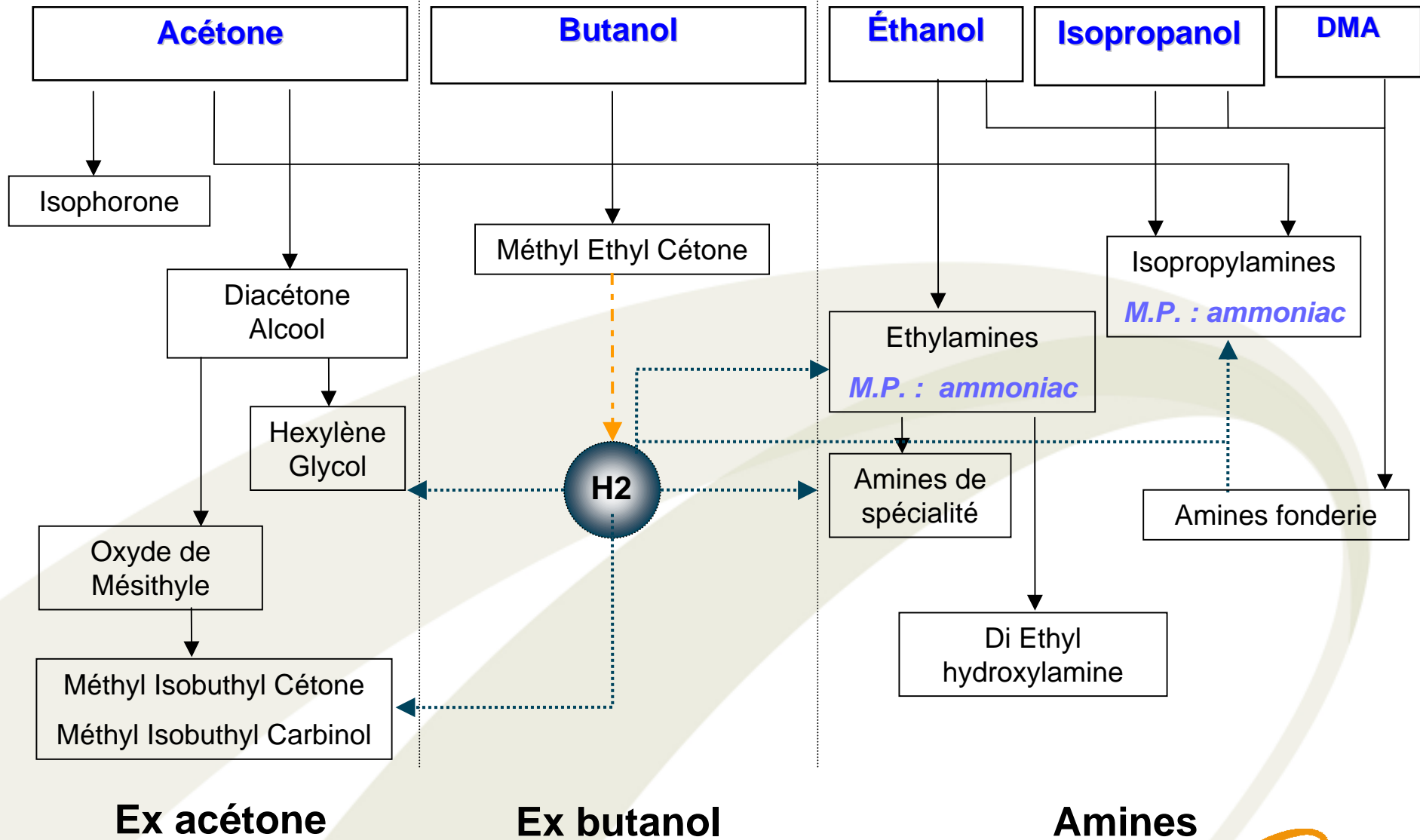
- 1929 Production d'acétone à partir d'acétylène
- 1946 Début développement vers l'aval → Diacétone Alcool
- 1953 Seconde voie : à partir de Butanol → Méthyl Ethyl Cétone  
avec production fatale d'Hydrogène
- 1955 Début production Amines
- 1986 Développement Amines de spécialités et d'Hydrogénation
- 1993 Extension de l'atelier amines de spécialité (Di Ethyl Hydroxylamine)
- 1998 Nouvelle installation d'hydrogénation

# Les systèmes de management

---

- **Qualité** : certifié ISO 9002 pour tous produits dès 1994 et ISO 9001 (version 2000) en 2002
- **Environnement** : certifié ISO 14001 depuis 2000
- **Sécurité** : **S**ystème **I**nternational d'**É**valuation de la **S**écurité au niveau 8 en 2006

# Une production intégrée



# Les risques dans nos activités

---

Trois familles de produits sur le site :

- Liquides inflammables 20000 tonnes
- Amines liquéfiées (gaz liquéfié inflammable) 100 tonnes
- Ammoniac (gaz liquéfié toxique) 100 tonnes

Principaux risques :

- Incendie
- Fuite de gaz inflammable avec ou sans inflammation
- Fuite de gaz toxique (ammoniac)

<b>Scénarios majorants</b>	SEL	SEI
Effets <b>toxiques</b> (rupture du bac ammoniac)	700 m	3700 m
Effets <b>thermiques</b> (explosion du bac de DMEA)	200 m	260 m
Effets de <b>surpression</b> (explosion d'un nuage de DMA)	75 m	150 m

# Les études de dangers

---

Étude de dangers	Remise à la DRIRE	Compléments	Tierce-expertise	Arrêté de clôture
Amines liquéfiée	Avril 2006	Sept. 2008	Juin 2006	Février 2009
Ammoniac	Juillet 2006	Avril 2008	Sept. 2008	Mars 2009
Stockages liquides inflammables	Sept. 2006	Mars 2009	Non	10 juillet 2009
Installations de fabrication	Juillet 2007	Juin 2009	Non	
Établissement	Juillet 2007	Non demandés	Non	